

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 1 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN EN ISO 4136:2013-02 – Schweißverbindungen - Querzugversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 895 1999-05	<b>Ersetzt durch DIN EN ISO 4136:2011-05</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 4136 2011-05	Änderung der Normnummer; keine inhaltlichen Änderungen. <b>Ersetzt durch DIN EN ISO 4136:2013-02</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 4136 2013-02	Aktualisierung des Abschnittes 2 (Normative Verweisungen); Bild 3 redaktionell überarbeitet; keine inhaltlichen Änderungen.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 2 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN EN ISO 5178:2019-05 – Schweißverbindungen - Längszugversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 5178 2011-05	<b>Ersetzt durch DIN ISO 5178:2019-05</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 5178 2019-05	Aktualisierung der normativen Verweisungen; Abschnitt Begriffe ergänzt; Prüftemperatur präzisiert; Abschnitt 9 (Prüfbericht) überarbeitet.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 3 von 46	
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

### DIN EN ISO 6892-1:2020-06 – Zugversuch – Metallische Werkstoffe bei RT

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 10002-1 2001-12	<b>Ersetzt durch DIN EN ISO 6892-1:2009-12</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 6892-1 2009-12	<p>Neugliederung der gesamten Norm; Abschnitte 4 und 5 Neueinführung/Änderung der verwendeten Begriffe und Formelzeichen in Übereinstimmung mit den in ISO 10113 und ISO 10275 verwendeten Begriffen und Formelzeichen. Das betrifft im Einzelnen; Unterscheidung zwischen Elastizitätsmodul und Steigung der elastischen Geraden; Abschnitt 17 und Anhang I: Unterscheidung zwischen plastischer Extensometerdehnung bei Höchstkraft (<math>A_g</math>) und plastischer Dehnung ohne Einschnürung (Gleichmaßdehnung) (<math>A_{wn}</math>); Abschnitte 4, 16, 17, 18, 19, 20: Grundsätzliche Unterscheidung zwischen Dehnungen und Kennwerte, die unter Verwendung eines Extensometers (z. B. <math>A_g</math>) oder die direkt an der Probe bestimmt werden (z. B. <math>A</math>); Abschnitt 4 und Bilder 8a) bis 8c): Klarstellung bezüglich der Kennwertebezeichnungen, wenn die obere Streckgrenze größer ist als die Zugfestigkeit; Abschnitte 4 und 10: Unterscheidung von zwei Verfahren bezüglich der Prüfgeschwindigkeiten, Definitionen verschiedener Prüfgeschwindigkeiten und Hinweise zu deren Umsetzung, Auswahl der Prüfgeschwindigkeiten und Dokumentation; Abschnitt 6: Hinweise zu weiteren nationalen Normen und zu Produktnormen bezüglich der Proben-geometrien; Abschnitt 7: Klarstellung zur Bestimmung des Anfangsquerschnittes, Verwendung des mittleren Querschnittes in der Versuchslänge; Abschnitt 9: Anpassung der Erfordernisse der verwendeten Prüfeinrichtungen an die aktuellen Normen und Klarstellung; Abschnitt 10: Festlegungen zur maximal zulässigen Vorkraft; Abschnitt 15: Klarstellungen bezüglich des Verfahrens zum Nachweis des Grenzwertes der Spannung für eine vorgegebene bleibende Dehnung, Abgrenzung von Zugversuch und Hinweise zur Durchführung;</p>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

<b>Revision 0 – 02.12.2019</b>
Seite 4 von 46
Erstellt durch LL
Freigegeben durch GF



### FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

	<p>redaktionelle Überarbeitung aller Bilder;  neue Bilder 7, 8, 9 und 10;  Anhang B: Ergänzung der Probenform 3 (aus JIS Z2205) und Anmerkung zu dieser Probenform;  Anhang B und D: Anpassung der Grenzabmaße und Formtoleranzen auf Unsicherheiten im Allgemeinen <math>\leq 0,5 \%</math>;  Anhang E: Neuer Anwendungsbereich der vereinfachten Gleichung <math>S_o = a_o b_o</math>;  Streichung von Anhang F: Nomogramm zur Berechnung der Messlänge von Proben mit rechteckigem Querschnitt;  neuer Anhang F: Abschätzung der Traversengeschwindigkeit unter Berücksichtigung der Nachgiebigkeit der Prüfmaschine;  Anhang J: vollständige Überarbeitung;  Anhang K: vollständige Überarbeitung.  <b>Ersetzt durch DIN EN ISO 6892-1:2017-02</b></p>		
DIN EN ISO 6892-1 2017-02	<p>die dringende Empfehlung zur Verwendung von Verfahren A aus dem nationalen Vorwort von DIN EN ISO 6892-1:2009-12 wurde in den Hauptteil der Norm übernommen und ergänzt;  der Begriff „parallele Länge“ wird anstatt des Begriffs „Versuchslänge“ verwendet, entsprechend der englischsprachigen Referenzfassung;  genauere Beschreibung der Einstellung der Prüfgeschwindigkeit zur Dehngrenzenbestimmung bei Verfahren B;  Überarbeitung des Bildes 8 a) und des Bildes 9 zur besseren Verständlichkeit;  Überarbeitung und Ergänzung des Anhangs F;  Ergänzung des normativen Anhangs G zur Bestimmung des E-Moduls von metallischen Werkstoffen unter einachsiger Zugbelastung und Überarbeitung des Hauptteils der Norm, um Aspekte zur Bestimmung des E-Moduls zu ergänzen und geringfügige technische Anpassungen vorzunehmen;  Neugliederung bzw. Nummerierung durch den neu eingeschobenen Abschnitt 10.3 und den Anhang G;  Ergänzung der Literatur, insbesondere um aktuelle Publikationen;  redaktionelle Anpassung.  <b>Ersetzt durch DIN EN ISO 6892-1:2020-06</b></p>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

<b>Revision 0 – 02.12.2019</b>
Seite 5 von 46
Erstellt durch LL
Freigegeben durch GF



**FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren**

<p>DIN EN ISO 6892-1 2020-06</p>	<p>Korrektur eines Titels einer Norm im Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“;          Korrektur des Begriffs „Bestimmtheitsmaß“ („Bestimmtheitsmaß“ anstelle von „Korrelations-koeffizient“);          Korrektur von Gleichung (1);          überarbeitete Formulierungen in 10.3.2.1;          überarbeitete Formulierungen in der Legende zu Bild 9;          überarbeitete Formulierungen in Tabelle B.2;          überarbeitete Formulierungen in Tabelle D.3;          Korrektur der Literaturhinweise;          redaktionelle Überarbeitung der Norm.</p>	<p>Durchführbar HH – 21.07.2020</p>	<p>Keine</p>
--------------------------------------	--	---	--------------

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 6 von 46
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF



### FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

## DIN EN ISO 6892-2:2018-09 – Zugversuch – Metallische Werkstoffe bei HT

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 10002-5 1992-02	<b>Ersetzt durch DIN EN ISO 6892-2:2011-05</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 6892-2 2011-05	<p>Neugliederung der gesamten Norm; es werden nur noch die Unterschiede bzw. Erweiterungen zur Prüfung bei Raumtemperatur beschrieben; die Gemeinsamkeiten zur Prüfung bei Raumtemperatur werden nur noch im Rahmen von Verweisen auf ISO 6892-1 angegeben; Klarstellung zur Verwendung des Probenquerschnitts bei Raumtemperatur zur Berechnung der Spannung, der Streck- bzw. Dehngrenzen, der Zugfestigkeit und der Brucheinschnürung; Klarstellung zur Verwendung der Messlänge und der Verlängerung bei Raumtemperatur zur Berechnung der Bruchdehnung; Erweiterung der Temperaturtoleranzen für den Temperaturbereich <math>1\ 000\ ^\circ\text{C} &lt; T \leq 1\ 100\ ^\circ\text{C}</math> und Einführung von zulässigen Temperaturdifferenzen über die Länge der Probe (Temperatur-Gradienten) (siehe 9.3.1); Beschreibung der unterschiedlichen Verfahren zur Festlegung der Gerätemesslänge entsprechend den verschiedenen üblichen Methoden und Verpflichtung zur Dokumentation des angewendeten Verfahrens aufgenommen (siehe 10.2.2); Unterscheidung von zwei Verfahren bezüglich der Prüfgeschwindigkeiten, Definitionen verschiedener Prüfgeschwindigkeiten und Hinweise zu deren Umsetzung, Auswahl der Prüfgeschwindigkeiten und Dokumentation aufgenommen (siehe 10.3 und folgende Abschnitte); Beispiele zu verschiedenen Probengeometrien und Abmaßen, die den allgemeinen Anforderungen der Norm entsprechen, aufgenommen (Anhang A); Betrachtung der Messunsicherheit unter Berücksichtigung der Parameter Temperatur und Prüfgeschwindigkeit aufgenommen (Anhang B); redaktionelle Überarbeitung.</p> <p><b>Ersetzt durch DIN EN ISO 6892-2:2018-09</b></p>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

<b>Revision 0 – 02.12.2019</b> Seite 7 von 46	 <b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

DIN EN ISO 6892-2 2018-09	eine Anmerkung wurde hinter dem ersten Satz in 10.2.1 eingefügt; einige Verweisungen auf Unterabschnitte in ISO 6892-1 wurden entfernt; in der deutschen Sprachfassung wurde in Anlehnung an die DIN EN ISO 6892-1 der Begriff „Versuchslänge“ durch „parallele Länge“ ersetzt.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
------------------------------	--	---------------------------------	-------

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 8 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN 50190-3:1979-03 – Bestimmung der Nitrierhärte tiefe

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN 50190 1979-03		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

<b>Revision 0 – 02.12.2019</b>
Seite 9 von 46
Erstellt durch LL
Freigegeben durch GF



**FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren**

**DIN EN 10328:2005-04 – Bestimmung der Einhärtungstiefe**

<b>Frühere Ausgaben</b>	<b>Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation</b>	<b>Prüfung, Datum Kurzzeichen</b>	<b>Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen</b>
DIN EN 10328 2005-04		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 10 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN EN ISO 2639:2003-04 – Bestimmung der Einsatzhärtungstiefe

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 2639 2003-04		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 11 von 46	
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

### DIN EN ISO 4498:2010-11 – Sinterhärte und Mikrohärte

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 4498 2007-05	<b>Ersetzt durch DIN ISO 4498:2010-11</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 4498 2010-11	Datierungen zu den angegebenen normativen Verweisungen in Abschnitt 2 entfernt; Hinweis zur Präparation von gehärteten nickelhaltigen Sinterstählen in 4.3 hinzugefügt; Prüfbedingungen in Tabelle A.1 hinsichtlich der Verwendung von Stahlkugeln (HBS) geändert auf Verwendung von Hartmetallkugeln (HBW), in Übereinstimmung mit der aktuellen Ausgabe der ISO 6506-1; Norm redaktionell überarbeitet.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 12 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN EN ISO 4507:2007-05 – Bestimmung der Einsatzhärtungstiefe (Sinter-Eisenwerkstoffe)

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 4507 2007-05		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

## DIN EN ISO 6506-1:2015-02 – Härteprüfung – Brinell

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 6506-1 2006-03	<b>Ersetzt durch DIN EN ISO 6506-1:2015-02</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Einleitung gestrichen; der Anwendungsbereich ist nicht mehr auf 650 HBW beschränkt; in 7.2 ist eine Verpflichtung zur täglichen Überprüfung der Prüfmaschine nach Anhang A aufgenommen worden, Anhang A ist daher jetzt auch normativ; in 7.3 wurde die Möglichkeit der gesonderten Vereinbarung anderer Prüfkraft und Beanspruchungs-grade aufgenommen; in 7.6 sind konkrete Sollwerte für die Aufbringdauern definiert worden; Aufnahme zweier Anmerkungen unter 7.9 zu Eindrucksmessungen; Ergänzung der Anforderungen an den Prüfbericht; inhaltliche Überarbeitung von Anhang C zur Bestimmung der Messunsicherheit;	Durchführbar HH - 11.12.2019	Wird bereits seit Juli 2014 verwirklicht.

### FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

## DIN EN ISO 6507-1:2018-07 – Härteprüfung – Vickers

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 6507-1 2006-03	<b>Ersetzt durch DIN EN ISO 6507-1:2015-02</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 6507-1 2006-03	<p>es wurden Anforderungen für die Prüfung von Hartmetallen und anderen Sintercarbiden aufgenommen;</p> <p>alle Verweisungen auf Eindruckdiagonalen &lt; 0,020 mm wurden entfernt;</p> <p>es wurden Auflösungsanforderungen für das Messsystem festgelegt;</p> <p>die untere Prüfkraftgrenze der Vickers-Mikrohärteprüfung wurde auf 0,009 807 N erweitert;</p> <p>die Anforderungen für die regelmäßigen (wöchentlichen oder täglichen) Überprüfungen der Prüfmaschine sind normativ und der maximal zulässige Wert der systematischen Abweichung wurde überarbeitet; die Anforderungen für die maximal zulässige Abweichung bei der Messung eines Referenzeindrucks wurden überarbeitet;</p> <p>es wurden Empfehlungen für die Inspektion und Überwachung des Eindringkörpers aufgenommen;</p> <p>es wurden Anforderungen für die Annäherungsgeschwindigkeit des Eindringkörpers vor dem Kontakt mit der Probenoberfläche aufgenommen;</p> <p>die zeitlichen Anforderungen für das Aufbringen der Prüfkraft und die Dauer bei maximaler Prüfkraft wurden dahingehend überarbeitet, dass auch die Soll-Zeitwerte angegeben werden;</p> <p>es wurde Bild 2 hinzugefügt, das die Anforderungen für den Mindestabstand zwischen Eindrücken veranschaulicht, aber die Anforderungen haben sich nicht geändert;</p> <p>beim Prüfbericht wurde die Anforderung aufgenommen, dass Prüfdatum und verwendete Methoden zur Härteumwertung angegeben werden müssen;</p> <p>Anhang D wurde überarbeitet;</p> <p>die Anhänge E, F und G bezüglich der Rückführbarkeit der Vickers-Härtemessung, der CCM-Arbeits-gruppe für Härteprüfung und der Justierung der Köhlerschen Beleuchtungsanordnung wurden hinzugefügt.</p>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

**FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren**

**DIN EN ISO 6508-1:2016-12 – Härteprüfung – Rockwell**

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 6508-1 2006-03	<b>Ersetzt durch DIN EN ISO 6508-1:2015-06</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 6508-1 2015-06	Erweiterung der HRA-Skale von 88 HRA auf 95 HRA; Erweiterung der HRB-Skale von 20 HRB auf 10 HRB; Überarbeitung von Abschnitt 7; vermehrte Angabe von Sollwerten als Mittelwert mit (ggf. asymmetrischer) Toleranz anstelle von Spannweiten; neuer Abschnitt 10 mit Hinweisen zur Umwertung in andere Härteskalen oder in Zugfestigkeit; Erweiterung von Anhang E in Richtung tägliche Überprüfung der Prüfmaschine mit einem Verfahren zur Bestimmung von Abweichung und Streuung durch den Anwender; Einstufung der Hinweise zur Benutzung von Diamanteindringkörpern in Anhang als normativ; intensive Überarbeitung von Anhang G zur Messunsicherheit <b>Ersetzt durch DIN EN ISO 6508-1:2016-12</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Wird bereits seit 2006 verwirklicht.  <u>Abweichend hiervon:</u> Ein Eindruck in Probenmaterial – Ausschluss von Setzeffekten, dann ein Eindruck in zertifiziertes Referenzmaterial (Abgleich Soll-/Istwert) Prüfung min. drei Eindrücke (Wiederholpräzision größer als in DIN EN 6508-1 Tab. E1 zulässig – erneute Prüfung von zertifiziertem Referenzmaterial)
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Überarbeitung des Anwendungsbereichs zur Klarstellung; redaktionelle Änderungen.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 16 von 46	 <b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN EN ISO 9015-01:2011-05 – Schweißverbindungen - Härteprüfung

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 1043-1 1996-02	<b>Ersetzt durch DIN EN ISO 9015-1:2011-05</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Änderung der Normnummer; keine inhaltlichen Änderungen.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 17 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN EN ISO 9015-02:2016-10 – Schweißverbindungen - Härteprüfung

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 1043-2 1996-11	<b>Ersetzt durch DIN EN ISO 9015-2:2011-05</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 9015-2 2011-05	EN wurde unverändert als ISO übernommen mit entsprechender Änderung der Normnummer; keine inhaltlichen Änderungen. <b>Ersetzt durch DIN EN ISO 9015-02:2016-10</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Härteprüfungen von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißungen sind nicht mehr Bestandteil des Anwendungsbereiches der Norm; Prüfbericht, siehe Abschnitt 8, wurde eingefügt.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 18 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN EN ISO 14271:2018-01 – Schweißverbindungen - Härteprüfung

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 14271 2012-11	<b>Ersetzt durch DIN EN ISO 14271:2018-01</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 14271 2018-01	Korrektur von Bild 4 a) und b) redaktionelle Anpassung an die aktuellen Gestaltungsregeln.	Durchführbar HH - 11.12.2020	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 19 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN ISO 4384-1:2021-08 – Härteprüfung an Lagermetallen (Verbundwerkstoffe)

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN ISO 4384-1 2001-02	<b>Ersetzt durch DIN ISO 4384-1:2014-07</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN ISO 4384-1 2014-07	Normative Verweisungen wurden aktualisiert; Tabelle 1 „Prüfbedingungen“ wurde angepasst.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN ISO 4384-1 2021-08	„Dieser Teil der ISO4384“ wurde ersetzt durch „Dieses Dokument“; ein neuer Abschnitt3 wurde für die Begriffe hinzugefügt; das Dokument wurde redaktionell überarbeitet.	Durchführbar HH – 30.06.2021	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 20 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN EN ISO 4384-2:2014-07 – Härteprüfung an Lagermetallen (Massivwerkstoffe)

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 4384-2 1982-10	<b>Ersetzt durch DIN ISO 4384-2:2014-07</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 4384-2 2014-07	Abschnitt 3 wurde überarbeitet; Tabelle 1 „Prüfbedingungen“ wurde angepasst.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 21 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN EN ISO 5173:2012-02 –Schweißverbindungen - Biegeversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 910 1996-05	<b>Ersetzt durch DIN ISO 5173:2010-08</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 5173 2010-08	Titel und Inhalt der Internationalen Norm übernommen; Abschnitt 2 bezüglich der Begriffe überarbeitet; Abkürzungen und verwendete Symbole geändert; Bild 1 wurde in 8 einzelne Bilder aufgeteilt; werkstoffunabhängige Probenmaße. <b>Ersetzt durch DIN ISO 5173:2012-02</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 5173 2012-02	Probenbreite für Rohrdurchmesser größer 50 mm in 5.6.7.3 angepasst	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 22 von 46	
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

### DIN EN ISO 7438:2021-03 – Biegeversuch – Metallische Werkstoffe

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 7438 2005-10	<b>Ersetzt durch DIN EN ISO 7438:2012-03</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 7438 2012-03	Korrektur der Prüfgeschwindigkeit im Schiedsfall im 3. Absatz unter 6.3 von $(1 \pm 0,2)$ m/s auf $(1 \pm 0,2)$ mm/s; redaktionelle Überarbeitung; nationales Vorwort ergänzt. <b>Ersetzt durch DIN EN ISO 7438:2016-07</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 7438 2016-07	Hinweis aus dem Nationalen Vorwort der DIN EN ISO 7438:2012-03 bezüglich möglichen Verklemmens und Streckziehen der Probe bei einem Auflagerabstand von $l \leq (D+2 a)$ als Anmerkung unter 4.2.2 des Hauptteils dieser Norm übernommen; Bild 3 überarbeitet (Versuchsaufbau mit Probe vor dem Versuch und nach dem Versuch); Bild A.1 überarbeitet sowie Gleichung (A.4); redaktionelle Überarbeitung. <b>Ersetzt durch DIN EN ISO 7438:2021-03</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 7438 2021-03	die Beschreibung eines Biegeversuchs, der ebene Dehnungsbedingungen erfordert, wurde als Anhang B (normativ) hinzugefügt; die Beschreibung der Verweisung auf Anhang B (normativ) wurde zu 7.3 hinzugefügt.	Durchführbar HH – 24.02.2021	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 23 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN EN 10045-1:1991-04 – Kerbschlagbiegeversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 10045-1 2001-06	<b>Ersetzt durch DIN EN ISO 148-1:2011-01</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

## DIN EN ISO 148-1:2017-05 – Kerbschlagbiegeversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN 50115 1991-4	<b>Ersetzt durch DIN EN 10045-1:1991-04</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN 10045-1 1991-04	Nur ISO-Spitzkerbprobe und ISO-Rundkerbprobe sind enthalten. DVM-Probe, DVMF-Probe, DVMK-Probe und Kleinstprobe nicht. Ausführlichere Angaben über Pendelschlagwerke. Die Angaben für die Prüftemperatur den 1n1erna11onalen Feslegungen angepaßt. Redaktionelle Änderungen vorgenommen. <b>Ersetzt durch DIN EN ISO 148-1:2011-01</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 148-1 2011-01	Verbrauchte Schlagarbeit wurde in verbrauchte Schlagenergie unbenannt; es wird genauer zwischen der um die Reibung korrigierten und der unkorrigierten Energie unterschieden; Erweiterung der Norm um Anhänge zur Handhabung der Proben mittels selbstzentrierender Zangen, zur Bestimmung der seitlichen (lateralen) Breitung (bisher in DIN 50115 festgelegt), zur Bestimmung des Verformungsbruchanteils (matter bzw. faseriger Bruchflächenanteil), zur Schlagenergie-Temperatur-Kurve und Übergangstemperatur, zur Messunsicherheit; Zeiten zur Temperierung der Proben in Temperiereinrichtungen mit flüssigem Medium verkürzt; redaktionelle Überarbeitung.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

<b>Revision 0 – 02.12.2019</b> Seite 25 von 46	 <b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

DIN EN ISO 148-1 2017-05	a) Vereinheitlichung der Terminologie „Dicke“ und „Breite“ mit den Normen aus dem Bereich der Bruchmechanik; b) Ergänzung eines neuen Abschnitts 8.2 „Reibungsmessung“ wie bislang nur im Teil 2 der Normenreihe definiert; c) Ergänzung, dass andere Methoden zur Temperierung zulässig sind, solange sie die entsprechenden Anforderungen von 8.3 erfüllen; d) Erweiterung im Abschnitt 8.4 „Handhabung der Proben“; e) Überarbeitung des Abschnitts 8.6 zu nicht vollständig gebrochenen Proben; f) Anpassung der Anforderungen an den Prüfbericht (Abschnitt 9); g) Anpassung der Festlegung zur Übergangstemperatur (Abschnitt 4 und D.2); h) redaktionelle Überarbeitung.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
-----------------------------	--	---------------------------------	-------

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 26 von 46	 <b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## ~~DIN EN ISO 9016:2013-02 – Schweißverbindungen - Kerbschlagbiegeversuch~~

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium- Aufzeichnungen
DIN EN 875 1995-10	<b>Ersetzt durch DIN EN ISO 9016:2011-05</b>	Durchführbar HH – 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 9016 2011-05	Änderung der Normnummer; keine inhaltlichen Änderungen. <b>Ersetzt durch DIN EN ISO 9016:2013-02</b>	Durchführbar HH – 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 9016 2013-02	Aktualisierung des Abschnittes 2 (Normative Verweisungen); Fußnoten 1 und 2 im Abschnitt 5 gestrichen; Schreibfehler in der Tabelle A.1 „Bruchbart“ in „Bruchart“ korrigiert; Literaturhinweise ergänzt; keine inhaltlichen Änderungen.	Durchführbar HH – 11.12.2019	Keine

Wird bei der nächsten Fachbegutachtung mit in der Akkreditierungsumfang aufgenommen

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 27 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## ASTM A262-15:2015-09 – IK-Test

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
ASTM A262-15 2015		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 28 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## ISO 4967:2013-07 – IK-Test

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium- Aufzeichnungen
ISO 4967 2013-07		Durchführbar HH – 11.12.2020	Keine

Wird bei der nächsten Fachbegutachtung mit in der Akkreditierungsumfang aufgenommen

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 29 von 46	 <b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN 50106:2016-11 – Druckversuch – Metallische Werkstoffe

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN 50106 1978-12	<b>Ersetzt durch DIN 50106:2016-11</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN 50106 2016-11	<p>komplette Überarbeitung und Neugliederung der Norm;  Neueinführung/Änderung der verwendeten Begriffe und Formelzeichen (in Anlehnung an DIN EN ISO 6892-1);  Festlegung der Vorzeichen für Kräfte, Spannungen und Stauchungen;  Überarbeitung der Fertigungstoleranzen und Oberflächenqualitäten der Proben und Druckstempel;  Überarbeitung der Anforderungen an die Probenpositionierung und Kraffteinleitung;  Ersatz der „natürlichen“ Quetschgrenze durch die obere und untere Quetschgrenze;  die Versuchsführung erfolgt durch Regelung der Stauchung oder des Traversenwegs;  die Versuchsgeschwindigkeiten wurden an DIN EN ISO 6892-1 angelehnt (0,000 25 s<sup>-1</sup> und 0,006 7 s<sup>-1</sup>);  die „Bestimmung von Stauchgrenzen bei stufenweiser Beanspruchung“ wurde gestrichen;  Anhang A „Abschätzung der Messunsicherheit“ wurde neu eingefügt;  konstruktive Beispiele für eine Druckvorrichtung und Zentrierhilfe wurden aufgenommen.</p>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 30 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN EN ISO 642:2000-01 – Stirnabschreckversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 642 2000-01		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 31 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN EN ISO 3651-2:1998-08 – IK-Test

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 3651-2 1998-02		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 32 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## SEP1584:1996-12 – Reinheitsgrad – Blaubruchversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
SEP1584 1996-12		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 33 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## SEP1877:1994-07 – IK-Test

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
1994-07		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 34 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## ASTM E45-18a:2018 – Reinheitsgrad

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
ASTM E45 2013	<b>Ersetzt durch ASTM E 45-18a:2018</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
ASTM E45-18a 2018	Keine relevanten Änderungen erkannt!	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 35 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## ASTM E112-13:2013 – Bestimmung der Korngröße

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
ASTM E112-13 2013		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 36 von 46	 <b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN 50602:1985-09 – Reinheitsgrad

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN 50602 1985-09	<b>Ersetzt durch DIN EN ISO 10247:2007-07 – wird jedoch in der Technik nach wie vor angewendet!</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 37 von 46	 <b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN EN ISO 643:2020-06 – Bestimmung der Korngröße

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN 50601 1985-08	<b>Ersetzt durch DIN EN 10045-1:1991-04</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 643 2009-03	Übernahme der Gliederung von ISO 643 <b>Ersetzt durch DIN EN ISO 643:2013-05</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 643 2013-05	Anmerkung zum Vergrößerungsfaktor der genormten Bildreihentafeln in Anhang B in 7.1.2 eingefügt; deutscher Titel in „Stahl — Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße“ geändert; Dokument redaktionell überarbeitet. <b>Ersetzt durch DIN EN ISO 643:2020-06</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 643 2020-06	7.1.2 überarbeitet; der ursprüngliche Anhang B wurde gestrichen und der ehemalige Anhang C wurde in Anhang B umgewandelt; Dokument redaktionell überarbeitet.	Durchführbar HH – 21.07.2020	Keine

## DIN EN ISO 945-1:2019-10 – Gusseisen - Graphitklassifizierung

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 945-1 2009-03	<b>Ersetzt durch DIN EN ISO 954-1:2010-09</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 945-1 2010-09	Tabelle C.1: größtenteils zutreffender formuliert, auch hinsichtlich der technischen Begrifflichkeiten. <b>Ersetzt durch DIN EN ISO 954-1:2018-05</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 945-1 2018-05	Abschnitt 1 „Anwendungsbereich“ redaktionell überarbeitet; Abschnitte 2 „Normative Verweisungen“ und 3 „Begriffe“ aufgenommen; in Unterabschnitt 4.4 „Größe“ Bilder 3, 4 und 5 vergrößert; Unterabschnitt 4.5 „Visuelle Klassifizierung von Graphit“ überarbeitet; Unterabschnitt 7.4 „Richtreihenbilder für die Graphitgröße“ überarbeitet und weitere Anmerkungen aufgenommen; Unterabschnitt 8.4 „Bezeichnung von nicht klassifizierten Graphitformen“ aufgenommen; im informativen Anhang C „Gemeinsame Terminologie und Hauptvorkommen von Graphit in Gusseisen“ in Tabelle C.1 „Graphitformen“ Form IV aufgeteilt in Form IVa und Form IVb; im informativen Anhang C „Gemeinsame Terminologie und Hauptvorkommen von Graphit in Gusseisen“ Tabelle C.2 „Graphitanordnungen in Gusseisen mit Lamellengraphit“ überarbeitet; Bildtitel überarbeitet. <b>Ersetzt durch DIN EN ISO 954-1:2019-10</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 945-1 2019-10	die Bilder 3 und 4 auf einen Durchmesser von 120 mm korrigiert, um einen direkten Vergleich mit der Bildschirmanzeige des Mikroskops zu ermöglichen;	Durchführbar HH - 11.12.2020	Neue Ausgabe 2019-10

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 39 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN EN ISO 1463:2004-08 – Schichtdickenmessung

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 14633 2004-08		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 40 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN EN ISO 3887:2018-05 – Bestimmung der Entkohlungstiefe

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 3887 2003-10	<b>Ersetzt durch DIN EN ISO 3887:2018</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 3887 2018-05	Normative Verweisungen aufgenommen; Abschnitt 4 „Probenahme“ aufgenommen; ein Verfahren zur Messung des Tiefenprofils des Kohlenstoffgehalts durch Elektronenstrahl-mikroanalyse aufgenommen; ein Verfahren zur Messung des Tiefenprofils des Kohlenstoffgehalts durch Optische Glimmentladungsspektrometrie aufgenommen; Anhang A „Beispiele für typische Mikrogefüge mit Entkohlung“ aufgenommen.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 41 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## DIN EN ISO 17639:2013-02 – Schweißverbindungen - Makroskopie, Mikroskopie

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 17639 2013-02		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 42 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## SEP1520:1998-09 – Mikroskopische Prüfung der Karbidausbildung

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
SEP1520 1998-09		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 43 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## SEP1572:2019-03 – Reinheitsgrad – Automatenstähle

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
SEP1572 1971-08	<b>Ersetzt durch SEP1572:2019-03</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
SEP1572 2019-03	Komplette Neufassung	Durchführbar HH - 11.12.2020	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 44 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## SEP1614:1996-09 – Mikroskopische Prüfung von Warmarbeitsstählen

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
SEP1614 1996-09		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 45 von 46	 <p><b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b></p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## HV002:2019-12 – OES

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
WTL-HV002 2018-12	<b>Ersetzt durch HV002:2019-12</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
HV002 2019-12	Referenzmaterial hinzugefügt	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 46 von 46	 <b>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</b>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

## HV003:2018-12 – RFA

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
WTL-HV003 2018-12	<b>Ersetzt durch HV003:2019-12</b>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
HV003 2019-12	Redaktionelle Änderungen	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

**Letzte Überprüfung und Freigabe:**

26.07.2021



\_\_\_\_\_  
Laborleiter