

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 1 von 60	 <p>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

1.1.1 DIN EN ISO 4136:2022-09 – Schweißverbindungen - Querzugversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 895 1999-05	Ersetzt durch DIN EN ISO 4136:2011-05	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 4136 2011-05	Änderung der Normnummer; keine inhaltlichen Änderungen. Ersetzt durch DIN EN ISO 4136:2013-02	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 4136 2013-02	Aktualisierung des Abschnittes 2 (Normative Verweisungen); Bild 3 redaktionell überarbeitet; keine inhaltlichen Änderungen. Ersetzt durch DIN EN ISO 4136:2022-09	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 4136 2022-09	Festlegung der Umgebungstemperatur (23 ± 5) °C aktualisiert, damit diese ISO 6892-1 entspricht Symboltabelle aktualisiert und Bilder entsprechend aktualisiert Durchmesser der Rohre klarifiziert Bestimmung von Querschnitt S ₀ konkretisiert; Literaturhinweise erstellt.	Durchführbar HH – 23.05.2023	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 2 von 60	 <p>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

1.1.2 DIN EN ISO 5178:2019-05 – Schweißverbindungen - Längszugversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 5178 2011-05	Ersetzt durch DIN ISO 5178:2019-05	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 5178 2019-05	Aktualisierung der normativen Verweisungen; Abschnitt Begriffe ergänzt; Prüftemperatur präzisiert; Abschnitt 9 (Prüfbericht) überarbeitet.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019
Seite 3 von 60
Erstellt durch LL
Freigegeben durch GF



FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

1.1.3 DIN EN ISO 6892-1:2020-06 – Zugversuch – Metallische Werkstoffe bei RT

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 10002-1 2001-12	Ersetzt durch DIN EN ISO 6892-1:2009-12	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 6892-1 2009-12	<p>Neugliederung der gesamten Norm; Abschnitte 4 und 5 Neueinführung/Änderung der verwendeten Begriffe und Formelzeichen in Übereinstimmung mit den in ISO 10113 und ISO 10275 verwendeten Begriffen und Formelzeichen. Das betrifft im Einzelnen; Unterscheidung zwischen Elastizitätsmodul und Steigung der elastischen Geraden; Abschnitt 17 und Anhang I: Unterscheidung zwischen plastischer Extensometerdehnung bei Höchstkraft (Ag) und plastischer Dehnung ohne Einschnürung (Gleichmaßdehnung) (Awn); Abschnitte 4, 16, 17, 18, 19, 20: Grundsätzliche Unterscheidung zwischen Dehnungen und Kennwerte, die unter Verwendung eines Extensometers (z. B. Ag) oder die direkt an der Probe bestimmt werden (z. B. A); Abschnitt 4 und Bilder 8a) bis 8c): Klarstellung bezüglich der Kennwertebezeichnungen, wenn die obere Streckgrenze größer ist als die Zugfestigkeit; Abschnitte 4 und 10: Unterscheidung von zwei Verfahren bezüglich der Prüfgeschwindigkeiten, Definitionen verschiedener Prüfgeschwindigkeiten und Hinweise zu deren Umsetzung, Auswahl der Prüfgeschwindigkeiten und Dokumentation; Abschnitt 6: Hinweise zu weiteren nationalen Normen und zu Produktnormen bezüglich der Proben-geometrien; Abschnitt 7: Klarstellung zur Bestimmung des Anfangsquerschnittes, Verwendung des mittleren Querschnittes in der Versuchslänge; Abschnitt 9: Anpassung der Erfordernisse der verwendeten Prüfeinrichtungen an die aktuellen Normen und Klarstellung; Abschnitt 10: Festlegungen zur maximal zulässigen Vorkraft; Abschnitt 15: Klarstellungen bezüglich des Verfahrens zum Nachweis des Grenzwertes der Spannung für eine vorgegebene bleibende Dehnung, Abgrenzung von Zugversuch und Hinweise zur Durchführung;</p>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019
Seite 4 von 60
Erstellt durch LL
Freigegeben durch GF



FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

	<p>redaktionelle Überarbeitung aller Bilder; neue Bilder 7, 8, 9 und 10; Anhang B: Ergänzung der Probenform 3 (aus JIS Z2205) und Anmerkung zu dieser Probenform; Anhang B und D: Anpassung der Grenzabmaße und Formtoleranzen auf Unsicherheiten im Allgemeinen $\leq 0,5\%$; Anhang E: Neuer Anwendungsbereich der vereinfachten Gleichung $S_o = a_o b_o$; Streichung von Anhang F: Nomogramm zur Berechnung der Messlänge von Proben mit rechteckigem Querschnitt; neuer Anhang F: Abschätzung der Traversengeschwindigkeit unter Berücksichtigung der Nachgiebigkeit der Prüfmaschine; Anhang J: vollständige Überarbeitung; Anhang K: vollständige Überarbeitung.</p> <p>Ersetzt durch DIN EN ISO 6892-1:2017-02</p>		
DIN EN ISO 6892-1 2017-02	<p>die dringende Empfehlung zur Verwendung von Verfahren A aus dem nationalen Vorwort von DIN EN ISO 6892-1:2009-12 wurde in den Hauptteil der Norm übernommen und ergänzt; der Begriff „parallele Länge“ wird anstatt des Begriffs „Versuchslänge“ verwendet, entsprechend der englischsprachigen Referenzfassung; genauere Beschreibung der Einstellung der Prüfgeschwindigkeit zur Dehngrenzenbestimmung bei Verfahren B; Überarbeitung des Bildes 8 a) und des Bildes 9 zur besseren Verständlichkeit; Überarbeitung und Ergänzung des Anhangs F; Ergänzung des normativen Anhangs G zur Bestimmung des E-Moduls von metallischen Werkstoffen unter einachsiger Zugbelastung und Überarbeitung des Hauptteils der Norm, um Aspekte zur Bestimmung des E-Moduls zu ergänzen und geringfügige technische Anpassungen vorzunehmen; Neugliederung bzw. Nummerierung durch den neu eingeschobenen Abschnitt 10.3 und den Anhang G; Ergänzung der Literatur, insbesondere um aktuelle Publikationen; redaktionelle Anpassung.</p> <p>Ersetzt durch DIN EN ISO 6892-1:2020-06</p>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 5 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Korrektur eines Titels einer Norm im Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“; Korrektur des Begriffs „Bestimmtheitsmaß“ („Bestimmtheitsmaß“ anstelle von „Korrelations-koeffizient“); Korrektur von Gleichung (1); überarbeitete Formulierungen in 10.3.2.1; überarbeitete Formulierungen in der Legende zu Bild 9; überarbeitete Formulierungen in Tabelle B.2; überarbeitete Formulierungen in Tabelle D.3; Korrektur der Literaturhinweise; redaktionelle Überarbeitung der Norm.	Durchführbar HH – 21.07.2020	Keine
------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------	-------

Revision 0 – 02.12.2019
Seite 6 von 60
Erstellt durch LL
Freigegeben durch GF



FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

1.1.4 DIN EN ISO 6892-2:2018-09 – Zugversuch – Metallische Werkstoffe bei HT

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 10002-5 1992-02	Ersetzt durch DIN EN ISO 6892-2:2011-05	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 6892-2 2011-05	<p>Neugliederung der gesamten Norm; es werden nur noch die Unterschiede bzw. Erweiterungen zur Prüfung bei Raumtemperatur beschrieben; die Gemeinsamkeiten zur Prüfung bei Raumtemperatur werden nur noch im Rahmen von Verweisen auf ISO 6892-1 angegeben; Klarstellung zur Verwendung des Probenquerschnitts bei Raumtemperatur zur Berechnung der Spannung, der Streck- bzw. Dehngrenzen, der Zugfestigkeit und der Brucheinschnürung; Klarstellung zur Verwendung der Messlänge und der Verlängerung bei Raumtemperatur zur Berechnung der Bruchdehnung; Erweiterung der Temperaturtoleranzen für den Temperaturbereich $1\ 000\ ^\circ\text{C} < T \leq 1\ 100\ ^\circ\text{C}$ und Einführung von zulässigen Temperaturdifferenzen über die Länge der Probe (Temperatur-Gradienten) (siehe 9.3.1); Beschreibung der unterschiedlichen Verfahren zur Festlegung der Gerätemesslänge entsprechend den verschiedenen üblichen Methoden und Verpflichtung zur Dokumentation des angewendeten Verfahrens aufgenommen (siehe 10.2.2); Unterscheidung von zwei Verfahren bezüglich der Prüfgeschwindigkeiten, Definitionen verschiedener Prüfgeschwindigkeiten und Hinweise zu deren Umsetzung, Auswahl der Prüfgeschwindigkeiten und Dokumentation aufgenommen (siehe 10.3 und folgende Abschnitte); Beispiele zu verschiedenen Probengeometrien und Abmaßen, die den allgemeinen Anforderungen der Norm entsprechen, aufgenommen (Anhang A); Betrachtung der Messunsicherheit unter Berücksichtigung der Parameter Temperatur und Prüfgeschwindigkeit aufgenommen (Anhang B); redaktionelle Überarbeitung.</p> <p>Ersetzt durch DIN EN ISO 6892-2:2018-09</p>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 7 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

DIN EN ISO 6892-2 2018-09	eine Anmerkung wurde hinter dem ersten Satz in 10.2.1 eingefügt; einige Verweisungen auf Unterabschnitte in ISO 6892-1 wurden entfernt; in der deutschen Sprachfassung wurde in Anlehnung an die DIN EN ISO 6892-1 der Begriff „Versuchslänge“ durch „parallele Länge“ ersetzt.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------	-------

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 8 von 60	
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

1.2.1 DIN EN ISO 3887:2023-12 – Bestimmung der Entkohlungstiefe

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 3887 2003-10	Ersetzt durch DIN EN ISO 3887:2018	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 3887 2018-05	Normative Verweisungen aufgenommen; Abschnitt 4 „Probenahme“ aufgenommen; ein Verfahren zur Messung des Tiefenprofils des Kohlenstoffgehalts durch Elektronenstrahl-mikroanalyse aufgenommen; ein Verfahren zur Messung des Tiefenprofils des Kohlenstoffgehalts durch Optische Glimmentladungsspektrometrie aufgenommen; Anhang A „Beispiele für typische Mikrogefüge mit Entkohlung“ aufgenommen. Ersetzt durch DIN EN ISO 3887:2023	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 3887 2023-12	in 5.2.1 wurde eine Anmerkung zur Verwendung der automatischen Bildanalyse hinzugefügt; das Dokument wurde redaktionell überarbeitet.	Durchführbar HH – 22.11.2023	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 9 von 60	
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

1.2.2 DIN EN ISO 4498:2010-11 – Sinterhärte und Mikrohärte

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 4498 2007-05	Ersetzt durch DIN ISO 4498:2010-11	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 4498 2010-11	Datierungen zu den angegebenen normativen Verweisungen in Abschnitt 2 entfernt; Hinweis zur Präparation von gehärteten nickelhaltigen Sinterstählen in 4.3 hinzugefügt; Prüfbedingungen in Tabelle A.1 hinsichtlich der Verwendung von Stahlkugeln (HBS) geändert auf Verwendung von Hartmetallkugeln (HBW), in Übereinstimmung mit der aktuellen Ausgabe der ISO 6506-1; Norm redaktionell überarbeitet.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 10 von 60	 <p>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

1.2.3 DIN EN ISO 4507:2007-05 – Bestimmung der Einsatzhärtungstiefe (Sinter-Fe-Werkstoffe)

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 4507 2007-05		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 11 von 60	
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

1.2.4 DIN EN ISO 6506-1:2015-02 – Härteprüfung – Brinell

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 6506-1 2006-03	Ersetzt durch DIN EN ISO 6506-1:2015-02	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Einleitung gestrichen; der Anwendungsbereich ist nicht mehr auf 650 HBW beschränkt; in 7.2 ist eine Verpflichtung zur täglichen Überprüfung der Prüfmaschine nach Anhang A aufgenommen worden, Anhang A ist daher jetzt auch normativ; in 7.3 wurde die Möglichkeit der gesonderten Vereinbarung anderer Prüfkraft und Beanspruchungs-grade aufgenommen; in 7.6 sind konkrete Sollwerte für die Aufbringdauern definiert worden; Aufnahme zweier Anmerkungen unter 7.9 zu Eindrucksmessungen; Ergänzung der Anforderungen an den Prüfbericht; inhaltliche Überarbeitung von Anhang C zur Bestimmung der Messunsicherheit;	Durchführbar HH - 11.12.2019	Wird bereits seit Juli 2014 verwirklicht.

Revision 0 – 02.12.2019
Seite 12 von 60
Erstellt durch LL
Freigegeben durch GF



FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

1.2.5 DIN EN ISO 6507-1:2024-01 – Härteprüfung – Vickers

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 6507-1 2006-03	Ersetzt durch DIN EN ISO 6507-1:2015-02	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 6507-1 2018-07	<p>es wurden Anforderungen für die Prüfung von Hartmetallen und anderen Sintercarbiden aufgenommen;</p> <p>alle Verweisungen auf Eindruckdiagonalen < 0,020 mm wurden entfernt;</p> <p>es wurden Auflösungsanforderungen für das Messsystem festgelegt;</p> <p>die untere Prüfkraftgrenze der Vickers-Mikrohärteprüfung wurde auf 0,009 807 N erweitert;</p> <p>die Anforderungen für die regelmäßigen (wöchentlichen oder täglichen) Überprüfungen der Prüfmaschine sind normativ und der maximal zulässige Wert der systematischen Abweichung wurde überarbeitet; die Anforderungen für die maximal zulässige Abweichung bei der Messung eines Referenzeindrucks wurden überarbeitet;</p> <p>es wurden Empfehlungen für die Inspektion und Überwachung des Eindringkörpers aufgenommen;</p> <p>es wurden Anforderungen für die Annäherungsgeschwindigkeit des Eindringkörpers vor dem Kontakt mit der Probenoberfläche aufgenommen;</p> <p>die zeitlichen Anforderungen für das Aufbringen der Prüfkraft und die Dauer bei maximaler Prüfkraft wurden dahingehend überarbeitet, dass auch die Soll-Zeitwerte angegeben werden;</p> <p>es wurde Bild 2 hinzugefügt, das die Anforderungen für den Mindestabstand zwischen Eindrücken veranschaulicht, aber die Anforderungen haben sich nicht geändert;</p> <p>beim Prüfbericht wurde die Anforderung aufgenommen, dass Prüfdatum und verwendete Methoden zur Härteumwertung angegeben werden müssen;</p> <p>Anhang D wurde überarbeitet;</p> <p>die Anhänge E, F und G bezüglich der Rückführbarkeit der Vickers-Härtemessung, der CCM-Arbeits-gruppe für Härteprüfung und der Justierung der Köhlerschen Beleuchtungsanordnung wurden hinzugefügt.</p> <p>Ersetzt durch DIN EN ISO 6507-1:2024-01</p>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 13 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

DIN EN ISO 6507-1 2024-01	Überarbeitung des Anwendungsbereichs, um die Prüfung von metallischen Schichten und anderen anorganischen Schichten aufzunehmen; Ergänzung von 7.6 „Metallische und andere anorganische Schichten“; Ergänzung von Anforderungen an den Prüfbericht zur Angabe der Oberflächenkrümmung, wenn die Krümmungskorrektur anwendbar ist; Anhang H hinzugefügt, um die spezifischen Anforderungen an Schichten abzudecken und ISO4516 zu ersetzen; Aktualisierung der Verweisungen im gesamten Dokument; redaktionelle Überarbeitung des Dokuments.	Durchführbar HH – 18.12.2024	keine
------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------	-------

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 14 von 60	
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

1.2.6 DIN EN ISO 6508-1:2024-04 – Härteprüfung – Rockwell

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 6508-1 2006-03	Ersetzt durch DIN EN ISO 6508-1:2015-06	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 6508-1 2015-06	Erweiterung der HRA-Skala von 88 HRA auf 95 HRA; Erweiterung der HRB-Skala von 20 HRB auf 10 HRB; Überarbeitung von Abschnitt 7; vermehrte Angabe von Sollwerten als Mittelwert mit (ggf. asymmetrischer) Toleranz anstelle von Spannweiten; neuer Abschnitt 10 mit Hinweisen zur Umwertung in andere Härteskalen oder in Zugfestigkeit; Erweiterung von Anhang E in Richtung tägliche Überprüfung der Prüfmaschine mit einem Verfahren zur Bestimmung von Abweichung und Streuung durch den Anwender; Einstufung der Hinweise zur Benutzung von Diamanteindringkörpern in Anhang als normativ; intensive Überarbeitung von Anhang G zur Messunsicherheit Ersetzt durch DIN EN ISO 6508-1:2016-12	Durchführbar HH - 11.12.2019	Wird bereits seit 2006 verwirklicht. <u>Abweichend hiervon:</u> Ein Eindruck in Probenmaterial – Ausschluss von Setzeffekten, dann ein Eindruck in zertifiziertes Referenzmaterial (Abgleich Soll-/Istwert) Prüfung min. drei Eindrücke (Wiederholpräzision größer als in DIN EN 6508-1 Tab. E1 zulässig – erneute Prüfung von zertifiziertem Referenzmaterial)
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Überarbeitung des Anwendungsbereichs zur Klarstellung; redaktionelle Änderungen. Ersetzt durch DIN EN ISO 6508-1:2024-04	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 15 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

DIN EN ISO 6508-1 2024-04	Streichung der Anmerkung zur Verwendung von Eindringkörpern aus Wolfram und Stahl (Abschnitt1); Streichung der Datierung aus den festgelegten normativen Verweisungen und an verschiedenen Stellen im Hauptteil dieses Dokuments (Abschnitt2); Hinzufügung des Abschnitts3, Begriffe; zusätzliche Angaben zur Verwendung von einteiligen kugelförmigen Eindringkörpern hinzugefügt (6.3, ANMERKUNG1); Abschnitt über die Unsicherheit der Ergebnisse dahingehend geändert, dass nur noch eine einzige Verweisung für die Bestimmung der Unsicherheit angegeben ist (Abschnitt9); Anhang G geändert, um die Methode „Verfahren ohne systematische Messabweichung (M2)“ zur Bestimmung der Unsicherheit zu entfernen; redaktionelle Überarbeitung des Dokuments.	Durchführbar HH – 01.07.2024	keine
------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------	-------

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 16 von 60	 <p>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

1.2.7 DIN EN ISO 9015-01:2011-05 – Schweißverbindungen - Härteprüfung

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 1043-1 1996-02	Ersetzt durch DIN EN ISO 9015-1:2011-05	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Änderung der Normnummer; keine inhaltlichen Änderungen.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 17 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

1.2.8 DIN EN ISO 9015-02:2016-10 – Schweißverbindungen - Härteprüfung

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 1043-2 1996-11	Ersetzt durch DIN EN ISO 9015-2:2011-05	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 9015-2 2011-05	EN wurde unverändert als ISO übernommen mit entsprechender Änderung der Normnummer; keine inhaltlichen Änderungen. Ersetzt durch DIN EN ISO 9015-02:2016-10	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Härteprüfungen von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißungen sind nicht mehr Bestandteil des Anwendungsbereiches der Norm; Prüfbericht, siehe Abschnitt 8, wurde eingefügt.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 18 von 60	 <p>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

1.2.9 DIN EN ISO 14271:2018-01 – Schweißverbindungen - Härteprüfung

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 14271 2012-11	Ersetzt durch DIN EN ISO 14271:2018-01	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 14271 2018-01	Korrektur von Bild 4 a) und b) redaktionelle Anpassung an die aktuellen Gestaltungsregeln.	Durchführbar HH - 11.12.2020	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 19 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

1.2.A DIN EN ISO 18023:2022-07 – Stahl, Bestimmung der Dicke gehärteter Randschichten

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 18203 2022-07		Durchführbar HH – 03.06.2022	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 20 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

1.2.B DIN ISO 4384-1:2021-08 – Härteprüfung an Lagermetallen (Verbundwerkstoffe)

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN ISO 4384-1 2001-02	Ersetzt durch DIN ISO 4384-1:2014-07	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN ISO 4384-1 2014-07	Normative Verweisungen wurden aktualisiert; Tabelle 1 „Prüfbedingungen“ wurde angepasst.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN ISO 4384-1 2021-08	„Dieser Teil der ISO4384“ wurde ersetzt durch „Dieses Dokument“; ein neuer Abschnitt3 wurde für die Begriffe hinzugefügt; das Dokument wurde redaktionell überarbeitet.	Durchführbar HH – 30.06.2021	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 21 von 60	 <p>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

1.2.C DIN EN ISO 4384-2:2014-07 – Härteprüfung an Lagermetallen (Massivwerkstoffe)

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 4384-2 1982-10	Ersetzt durch DIN ISO 4384-2:2014-07	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 4384-2 2014-07	Abschnitt 3 wurde überarbeitet; Tabelle 1 „Prüfbedingungen“ wurde angepasst.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

1.3.1 DIN EN ISO 5173:2012-02 –Schweißverbindungen - Biegeversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 910 1996-05	Ersetzt durch DIN ISO 5173:2010-08	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 5173 2010-08	Titel und Inhalt der Internationalen Norm übernommen; Abschnitt 2 bezüglich der Begriffe überarbeitet; Abkürzungen und verwendete Symbole geändert; Bild 1 wurde in 8 einzelne Bilder aufgeteilt; werkstoffunabhängige Probenmaße. Ersetzt durch DIN ISO 5173:2012-02	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 5173 2012-02	Probenbreite für Rohrdurchmesser größer 50 mm in 5.6.7.3 angepasst Ersetzt durch DIN ISO 5173:2023-05	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 5173 2023-05	Erweiterung des Anwendungsbereiches Löschung der Prüftemperatur im Abschnitt 4 – richtig 9 Hinzufügen von 5. Kurzbeschreibung – aus 5. wird 6. Hinzufügen von 6.6.7 bezüglich Seitenquerbiegeprobe mit Plattierungs- werkstoff und Stumpfnah (SBCB) Ergänzung in 6.5 und in 7.2.2 aufgenommen Bilder korrigiert redaktionelle Überarbeitung zur Anpassung an die ISO-Anforderungen (Abschnitt 2 und Abschnitt 3 ergänzt).	Durchführbar HH – 23.05.2023	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 23 von 60	
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

1.3.2 DIN EN ISO 7438:2021-03 – Biegeversuch – Metallische Werkstoffe

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 7438 2005-10	Ersetzt durch DIN EN ISO 7438:2012-03	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 7438 2012-03	Korrektur der Prüfgeschwindigkeit im Schiedsfall im 3. Absatz unter 6.3 von $(1 \pm 0,2)$ m/s auf $(1 \pm 0,2)$ mm/s; redaktionelle Überarbeitung; nationales Vorwort ergänzt. Ersetzt durch DIN EN ISO 7438:2016-07	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 7438 2016-07	Hinweis aus dem Nationalen Vorwort der DIN EN ISO 7438:2012-03 bezüglich möglichen Verklemmens und Streckziehen der Probe bei einem Auflagerabstand von $l \leq (D+2 a)$ als Anmerkung unter 4.2.2 des Hauptteils dieser Norm übernommen; Bild 3 überarbeitet (Versuchsaufbau mit Probe vor dem Versuch und nach dem Versuch); Bild A.1 überarbeitet sowie Gleichung (A.4); redaktionelle Überarbeitung. Ersetzt durch DIN EN ISO 7438:2021-03	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 7438 2021-03	die Beschreibung eines Biegeversuchs, der ebene Dehnungsbedingungen erfordert, wurde als Anhang B (normativ) hinzugefügt; die Beschreibung der Verweisung auf Anhang B (normativ) wurde zu 7.3 hinzugefügt.	Durchführbar HH – 24.02.2021	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 24 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

1.4.1 DIN EN ISO 148-1:2017-05 – Kerbschlagbiegeversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN 50115 1991-4	Ersetzt durch DIN EN 10045-1:1991-04	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN 10045-1 1991-04	Nur ISO-Spitzkerbprobe und ISO-Rundkerbprobe sind enthalten. DVM-Probe, DVMF-Probe, DVMK-Probe und Kleinstprobe nicht. Ausführlichere Angaben über Pendelschlagwerke. Die Angaben für die Prüftemperatur den 1n1erna11onalen Feslegungen angepaßt. Redaktionelle Änderungen vorgenommen. Ersetzt durch DIN EN ISO 148-1:2011-01	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 148-1 2011-01	Verbrauchte Schlagarbeit wurde in verbrauchte Schlagenergie unbenannt; es wird genauer zwischen der um die Reibung korrigierten und der unkorrigierten Energie unterschieden; Erweiterung der Norm um Anhänge zur Handhabung der Proben mittels selbstzentrierender Zangen, zur Bestimmung der seitlichen (lateralen) Breite (bisher in DIN 50115 festgelegt), zur Bestimmung des Verformungsbruchanteils (matter bzw. faseriger Bruchflächenanteil), zur Schlagenergie-Temperatur-Kurve und Übergangstemperatur, zur Messunsicherheit; Zeiten zur Temperierung der Proben in Temperiereinrichtungen mit flüssigem Medium verkürzt; redaktionelle Überarbeitung.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 25 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

DIN EN ISO 148-1 2017-05	<ul style="list-style-type: none"> a) Vereinheitlichung der Terminologie „Dicke“ und „Breite“ mit den Normen aus dem Bereich der Bruchmechanik; b) Ergänzung eines neuen Abschnitts 8.2 „Reibungsmessung“ wie bislang nur im Teil 2 der Normenreihe definiert; c) Ergänzung, dass andere Methoden zur Temperierung zulässig sind, solange sie die entsprechenden Anforderungen von 8.3 erfüllen; d) Erweiterung im Abschnitt 8.4 „Handhabung der Proben“; e) Überarbeitung des Abschnitts 8.6 zu nicht vollständig gebrochenen Proben; f) Anpassung der Anforderungen an den Prüfbericht (Abschnitt 9); g) Anpassung der Festlegung zur Übergangstemperatur (Abschnitt 4 und D.2); h) redaktionelle Überarbeitung. 	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
-----------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------	-------

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 26 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

1.4.2 DIN EN ISO 9016:2013-02 – Schweißverbindungen - Kerbschlagbiegeversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 875 1995-10	Ersetzt durch DIN EN ISO 9016:2011-05	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 9016 2011-05	Änderung der Normnummer; keine inhaltlichen Änderungen. Ersetzt durch DIN EN ISO 9016:2013-02	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 9016 2013-02	Aktualisierung des Abschnittes 2 (Normative Verweisungen); Fußnoten 1 und 2 im Abschnitt 5 gestrichen; Schreibfehler in der Tabelle A.1 „Bruchbart“ in „Bruchart“ korrigiert; Literaturhinweise ergänzt; keine inhaltlichen Änderungen.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 27 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

1.5.1 ASTM A262-15:2015-09 – IK-Test

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
ASTM A262-15 2015		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 28 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

1.5.2 DIN 50106:2023-02 – Druckversuch – Metallische Werkstoffe

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN 50106 1978-12	Ersetzt durch DIN 50106:2016-11	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN 50106 2016-11	<p>komplette Überarbeitung und Neugliederung der Norm; Neueinführung/Änderung der verwendeten Begriffe und Formelzeichen (in Anlehnung an DIN EN ISO 6892-1); Festlegung der Vorzeichen für Kräfte, Spannungen und Stauchungen; Überarbeitung der Fertigungstoleranzen und Oberflächenqualitäten der Proben und Druckstempel; Überarbeitung der Anforderungen an die Probenpositionierung und Kraftereinleitung; Ersatz der „natürlichen“ Quetschgrenze durch die obere und untere Quetschgrenze; die Versuchsführung erfolgt durch Regelung der Stauchung oder des Traversenwegs; die Versuchsgeschwindigkeiten wurden an DIN EN ISO 6892-1 angelehnt (0,000 25 s⁻¹ und 0,006 7 s⁻¹); die „Bestimmung von Stauchgrenzen bei stufenweiser Beanspruchung“ wurde gestrichen; Anhang A „Abschätzung der Messunsicherheit“ wurde neu eingefügt; konstruktive Beispiele für eine Druckvorrichtung und Zentrierhilfe wurden aufgenommen.</p> <p>Ersetzt durch DIN 50106:2023-02</p>	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 29 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

DIN 50106 2023-02	Überarbeitung der Benennungen und Beschreibungen der Messgrößen in 3.2 bis 3.4 und Tabelle1 sowie Ergänzung/Überarbeitung der Definitionen in 3.8; Präzisierung der Probenform in Abschnitt5; durchgängige Verwendung der Begriffe Druckkraft, Längenänderung und Stauchdurchmesser in Anhang A; Präzisierung der Methodenbeschreibung in A.2.2; Korrektur von Zahlenwerten in TabelleA.2, TabelleA.3, TabelleA.4; Ergänzung der Einflussgröße „Wirksamkeit der Schmierung“ in AbschnittA.4; redaktionelle Änderungen.	Durchführbar HH – 02.02.2023	Keine
----------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------	-------

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 30 von 60	 <p>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

1.5.3 DIN EN ISO 642:2000-01 – Stirnabschreckversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 642 2000-01		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 31 von 60	 <p>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

1.5.4 DIN EN ISO 3651-2:1998-08 – IK-Test

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 3651-2 1998-02		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 32 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

1.5.5 SEP1584:1996-12 – Reinheitsgrad – Blaubruchversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
SEP1584 1996-12		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 33 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

1.5.6 SEP1877:1994-07 – IK-Test

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
1994-07		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 34 von 60	 <p>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

2.1 ASTM E45-18a:2018 – Reinheitsgrad

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
ASTM E45 2013	Ersetzt durch ASTM E 45-18a:2018	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
ASTM E45-18a 2018	Keine relevanten Änderungen erkannt!	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 35 von 60	 <p>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

2.2 ASTM E112-13:2013 – Bestimmung der Korngröße

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
ASTM E112-13 2013	Ersetzt durch ASTM E 112 - 24	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
ASTM E112-24 2024	Keine relevanten Änderungen erkannt!	Durchführbar HH – 24.07.2024	keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 36 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

2.3 DIN 50602:1985-09 – Reinheitsgrad

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN 50602 1985-09	Ersetzt durch DIN EN ISO 10247:2007-07 – wird jedoch in der Technik nach wie vor angewendet!	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 37 von 60	 <p style="text-align: center;">FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

2.4 DIN EN ISO 643:2020-06 – Bestimmung der Korngröße

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN 50601 1985-08	Ersetzt durch DIN EN 10045-1:1991-04	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 643 2009-03	Übernahme der Gliederung von ISO 643 Ersetzt durch DIN EN ISO 643:2013-05	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 643 2013-05	Anmerkung zum Vergrößerungsfaktor der genormten Bildreihentafeln in Anhang B in 7.1.2 eingefügt; deutscher Titel in „Stahl — Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße“ geändert; Dokument redaktionell überarbeitet. Ersetzt durch DIN EN ISO 643:2020-06	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 643 2020-06	7.1.2 überarbeitet; der ursprüngliche Anhang B wurde gestrichen und der ehemalige Anhang C wurde in Anhang B umgewandelt; Dokument redaktionell überarbeitet.	Durchführbar HH – 21.07.2020	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 38 von 60	
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

2.5 DIN EN ISO 945-1:2019-10 – Gusseisen - Graphitklassifizierung

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 945-1 2009-03	Ersetzt durch DIN EN ISO 954-1:2010-09	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 945-1 2010-09	Tabelle C.1: größtenteils zutreffender formuliert, auch hinsichtlich der technischen Begrifflichkeiten. Ersetzt durch DIN EN ISO 954-1:2018-05	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 945-1 2018-05	Abschnitt 1 „Anwendungsbereich“ redaktionell überarbeitet; Abschnitte 2 „Normative Verweisungen“ und 3 „Begriffe“ aufgenommen; in Unterabschnitt 4.4 „Größe“ Bilder 3, 4 und 5 vergrößert; Unterabschnitt 4.5 „Visuelle Klassifizierung von Graphit“ überarbeitet; Unterabschnitt 7.4 „Richtreihenbilder für die Graphitgröße“ überarbeitet und weitere Anmerkungen aufgenommen; Unterabschnitt 8.4 „Bezeichnung von nicht klassifizierten Graphitformen“ aufgenommen; im informativen Anhang C „Gemeinsame Terminologie und Hauptvorkommen von Graphit in Gusseisen“ in Tabelle C.1 „Graphitformen“ Form IV aufgeteilt in Form IVa und Form IVb; im informativen Anhang C „Gemeinsame Terminologie und Hauptvorkommen von Graphit in Gusseisen“ Tabelle C.2 „Graphitanordnungen in Gusseisen mit Lamellengraphit“ überarbeitet; Bildtitel überarbeitet. Ersetzt durch DIN EN ISO 954-1:2019-10	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 945-1 2019-10	die Bilder 3 und 4 auf einen Durchmesser von 120 mm korrigiert, um einen direkten Vergleich mit der Bildschirmanzeige des Mikroskops zu ermöglichen;	Durchführbar HH - 11.12.2020	Neue Ausgabe 2019-10

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 39 von 60	 <p>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

2.6 DIN EN ISO 1463:2021-08 – Schichtdickenmessung

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 1463 2004-08	Ersetzt durch DIN EN ISO 1463:2021-08	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 1463 2021-08	Aufnahme der digitalen Bildverarbeitung für Lichtmikroskope Aufnahme weiterer Hinweise und Verfahren zur Präparation von Querschliffen Streichung einiger gefährlicher Ätzrezepturen aus Anhang C redaktionelle Änderungen	Durchführbar HH – 23.05.2023	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 40 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

2.8 DIN EN ISO 17639:2013-02 – Schweißverbindungen - Makroskopie, Mikroskopie

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 17639 2013-02		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 41 von 60	 <p>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

2.9 ISO 4967:2013-07 – Stahl - Nichtmetallische Einschlüssen - Mikroskopisches Verfahren

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
ISO 4967 2013-07		Durchführbar HH - 11.12.2020	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 42 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

2.A SEP1520:1998-09 – Mikroskopische Prüfung der Karbidausbildung

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
SEP1520 1998-09		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 43 von 60	 <p>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

2.B SEP1572:2019-03 – Reinheitsgrad – Automatenstähle

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
SEP1572 1971-08	Ersetzt durch SEP1572:2019-03	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
SEP1572 2019-03	Komplette Neufassung	Durchführbar HH - 11.12.2020	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 44 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

2.C SEP1614:1996-09 – Mikroskopische Prüfung von Warmarbeitsstählen

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
SEP1614 1996-09		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 45 von 60	 <p>FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren</p>
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

3.1 HV002:2019-12 – OES

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
WTL-HV002 2018-12	Ersetzt durch HV002:2019-12	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
HV002 2019-12	Referenzmaterial hinzugefügt	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 46 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

3.2 HV003:2018-12 – RFA

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
WTL-HV003 2018-12	Ersetzt durch HV003:2019-12	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
HV003 2019-12	Redaktionelle Änderungen	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Letzte Überprüfung und Freigabe:

25.07.2024



Laborleiter

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 47 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

Mitgeltende Normen

DIN EN ISO 5817:2014-06 – Schmelzschweißverbindungen (Fe, Ni, Ti), Bewertungsgruppen

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 5817 2006-10	Ersetzt durch DIN ISO 5817:2014-06	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 5817 2014-06	Einleitung überarbeitet; Anwendungsbereich berücksichtigt verschiedene Arten der Belastung; Normative Verweisungen überarbeitet; Definitionen 3.8 (Weicher Schweißnahtübergang) und 3.9 (Schwingfestigkeitsklasse) hinzugefügt; im Abschnitt 4 fehlende Symbole aufgenommen; in Tabelle 1 unter 1.24 die Anlauffarben und unter 3.1 der Kantenversatz bei Blechen und Rohren ergänzt; Anhang C bezüglich zusätzlicher Anforderungen an Schweißungen unter Berücksichtigung der Schwingfestigkeit aufgenommen;	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

DIN EN ISO 13919-1:2020-03 – Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen (Fe, Ni, Ti), Bewertungsgruppen

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 13919-1 2020-03		Durchführbar HH – 03.09.2020	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 48 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

DIN EN ISO 14284:2003-02 – Probenvorbereitung – Chem. Zusammensetzung

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 114284 2003-02		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

DIN EN ISO 18265:2014-02 – Umwertung von Härtewerten

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 18265 2004-02	Ersetzt durch DIN EN ISO 18265:2014-02	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 18265 2014-02	Implementierung eines informativen Anhanges zur Untersuchung des Einflusses von Prüfparametern; Integration von Werkzeugstählen in die Norm; Spezifizierung der angewendeten Härteprüfverfahren; redaktionelle Änderungen.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 49 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

DIN EN ISO 2566-1:1999-09 – Umrechnung von Bruchdehnungswerten

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 2566-1 1999-09	Ersetzt durch DIN EN ISO 2566-1:2022-10	Keine Auswirkungen HH - 06.03.2019	Keine
DIN EN ISO 2566-1 2022-10	Tabelle 2 bis Tabelle 5 aufgrund einer Neuordnung umbenannt, um dem logischen Informationsfluss dieses Dokuments zu folgen; Abschnitt 9 in vier Unterabschnitte umstrukturiert, um dem logischen Informationsfluss dieses Dokuments zu folgen; in Tabelle 1 in der Spalte „8d“ wird der Wert „1,960“ durch „0,960“ ersetzt in Tabelle 3 in der Spalte „200 mm“ wird der Wert „0,754“ durch „0,574“ ersetzt; redaktionelle Änderungen.	Keine Auswirkungen HH – 29.12.2022	Keine

DIN EN ISO 2566-2:1999-09 – Umrechnung von Bruchdehnungswerten

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 2566-2 1999-09	Ersetzt durch DIN EN ISO 2566-2:2022-10	Keine Auswirkungen HH - 06.03.2019	Keine
DIN EN ISO 2566-2 2022-10	Tabelle 2 bis Tabelle 5 aufgrund einer Neuordnung umbenannt, um dem logischen Informationsfluss dieses Dokuments zu folgen; Abschnitt 9 in vier Unterabschnitte umstrukturiert, um dem logischen Informationsfluss dieses Dokuments zu folgen; in Tabelle 1 wird der Wert „0,931“ durch „0,913“ ersetzt und der Wert „1,987“ durch „0,987“ ersetzt; redaktionelle Änderungen.	Keine Auswirkungen HH – 29.12.2022	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 50 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

DIN EN ISO 377: 2017-09 – Probenlagen

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 5817 2013-11	Ersetzt durch DIN EN ISO 5817:2015-12	Keine Auswirkungen HH - 06.03.2019	Keine
DIN EN ISO 5817 2015-12	die Bilder A.7 c) und A.13 a) wurden korrigiert. Ersetzt durch DIN EN ISO 5817:2017-09	Keine Auswirkungen HH - 06.03.2019	Keine
DIN EN ISO 5817 2017-09	in 5.3.3.1, letzter Absatz, die Übersetzung des englischen Verbes „shall“ von einer Empfehlung in eine Anforderung korrigiert Bild A.13 b) überarbeitet.	Keine Auswirkungen HH - 06.03.2019	Keine

DIN 50125:2016-12 – Zugversuch - Probenformen

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN 50125 2004-01	Ersetzt durch DIN 50125:2009-07	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN 50125 2009-07	Anpassung der Grenzabmaße und Formtoleranzen an DIN EN ISO 6892-1; Anpassung der Formelzeichen an DIN EN ISO 6892-1; Anpassung der Übergangsradien, Versuchs- und Gesamtlängen der Proben an DIN EN ISO 6892-1. Ersetzt durch DIN 50125:2009-07	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN 50125 2016-12	entsprechend der internationalen Zugversuchsnorm ISO 6892-1 wird nun der Begriff „parallele Länge“ anstatt „Versuchslänge“ verwendet; Ergänzung von Probenbeispielen der Form E mit einer Probendicke von 2 mm; Hinweise zur Verwendung der Form E für Proben aus gegossenem Material aufgenommen; Hinweise zu den Abhängigkeiten von Probendicke a_0 , Probenbreite b_0 und Anfangsmesslänge L_0 sind für Flachproben mit den Proportionalitätsfaktor $k = 5,65$ (kurze Proportionalprobe) aufgenommen worden.	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 51 von 60
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF



FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 52 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

DIN 51418-2:2015-03 – Röntgenfluoreszenzanalyse

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN 51418-2 1996-09	Ersetzt durch DIN EN ISO 51418-2:2015-03	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN 51418-2 Beiblatt 1 2000-04	Ersetzt durch DIN EN ISO 51418-2:2015-03	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN 51418-2 Beiblatt 1 2000-04	Norm und Beiblatt in einem Dokument vereint; gleichberechtigte Einbeziehung wellenlängendispersiver und energiedispersiver Methoden; konsequente Einbeziehung der Messunsicherheit als Qualitätskriterium des Analysenergebnisses; Berücksichtigung moderner Auswerteverfahren und Vereinfachung des mathematischen Apparates zu deren Darstellung und Beschreibung; Einbeziehung neuer technischer Entwicklungen wie z. B. Detektoren und Handspektrometer; übersichtliche Strukturierung im Sinne der Herangehensweise an eine vorliegende Analysenaufgabe	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 53 von 60	
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

ALLE IM ANSCHLUSS AUFGEFÜHRTE NORMEN LIEGEN AUSSERHALB DER AKKREDITIERUNG ODER SIND ZURÜCKGEZOGENE VORGÄNGERNORMEN

DIN EN ISO 204:2009-10, modifiziert – Zeitstandversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 204:2009-10	<u>Modifikation:</u> Probenform Vorrichtung Prüfgeschwindigkeit Prüftemperatur Haltedauer Ergebnisse	Durchführbar HH - 11.12.2019	Alle Modifikationen wurden, in Zusammenarbeit mit dem Kunden, festgelegt. Alle Modifikationen können an der UPM1488 angewendet werden. <u>Ergebnis der Prüfung:</u> Bruch der Probe J/N – validiert
DIN EN ISO 204:2019-04	Wird bei Bedarf angeschafft!		
DIN EN ISO 204:2022-08	Entwurf		

DIN EN 895:1999-05 – Schweißverbindungen - Querzugversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 895 1999-05	Ersetzt durch DIN EN ISO 4136:2011-05	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 54 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

DIN EN ISO 6892-3:2015-07, in Anlehnung – Zugversuch – Metallische Werkstoffe bei LT

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 6892-3 2015-07	Modifikation: Keine Temperaturmessung an der Probe während der Prüfung möglich – deshalb wird die Probe „unterkühlt“ ($\delta t = 10 \% (T_{\text{Soll}} - RT)$) Die Einspannvorrichtung wird mit eingespannter Probe gekühlt Die Temperatur wird im Kühlmedium (EtOH) gemessen Minimale Prüftemperatur -70 °C	Durchführbar HH - 11.12.2019	Alle Modifikationen wurden, in Zusammenarbeit mit dem Kunden, festgelegt. Alle Modifikationen können an der UPM1488 angewendet werden. <u>Angabe im Prüfbericht:</u> Die Prüfung erfolgte in Anlehnung an DINEN ISO 6892-3 validiert

DIN EN ISO 9018:2004-05 – Schweißverbindungen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 9018 2004-05		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
DIN EN ISO 9018 2016-12	Wird bei Bedarf angeschafft!		

DIN EN 10002-1:2001-06 – Zugversuch – Metallische Werkstoffe bei RT

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 10002-1 2001-06	Ersetzt durch DIN EN ISO 6892-1:2009-12	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 55 von 60	
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	
FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren	

DIN EN 10002-5:1991-10 – Zugversuch – Metallische Werkstoffe bei HT

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 10002-5 1992-02	Ersetzt durch DIN EN ISO 6892-2:2011-05	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

DIN EN ISO 10113:2014-08 – Zugversuch – Senkrechte Anisotropie

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 10113 2014-08		NICHT durchführbar HH - 11.12.2019	Dehnungsaufnehmer derzeit nicht in Prüfmaschine integrierbar Falls vom Kunden gefordert, Prüfung Extern!
	Norm wird erst nach Modifikation des Makrowegaufnehmers (UPM1488) aktualisiert		

DIN EN ISO 10275:2014-08 – Zugversuch – Verfestigungsexponent

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 10275 2009-06	Ersetzt durch DIN EN ISO 10275:2014-08		
DIN EN ISO 10113 2014-08	Übernahme der Internationalen Norm als Europäische Norm, daher Ersatz der DIN ISO 10275 durch die DIN EN ISO 10275; redaktionelle Änderungen	NICHT durchführbar HH - 11.12.2019	Dehnungsaufnehmer derzeit nicht in Prüfmaschine integrierbar Falls vom Kunden gefordert, Prüfung Extern!
	Norm wird erst nach Modifikation des Makrowegaufnehmers (UPM1488) aktualisiert		

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 56 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

ASTM E 8-16:2016 – Zugversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
ASTM E 8 2016		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine
ASTM E 8 2022	Wird bei Bedarf angeschafft!		

DIN 50190-3:1979-03 – Bestimmung der Nitrierhärte tiefe

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN 50190 1979-03	Ersetzt durch DIN EN ISO 18203:2022-07	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

DIN EN 10328:2005-04 – Bestimmung der Einhärtungstiefe

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 10328 2005-04	Ersetzt durch DIN EN ISO 18203:2022-07	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 57 von 60	
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

DIN EN ISO 2639:2003-04 – Bestimmung der Einsatzhärtungstiefe

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN ISO 2639 2003-04	Ersetzt durch DIN EN ISO 18203:2022-07	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

DIN EN 1043-1:1996-02 – Schweißverbindungen - Härteprüfungen

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 1043-1 1996-02	Ersetzt durch DIN EN ISO 9015-1:2011-05	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

DIN EN 910:1996-05 – Schweißverbindungen - Biegeprüfungen

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 910 1996-05	Ersetzt durch DIN EN ISO 5173-02	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

DIN EN 1320:1996-12 – Schweißverbindungen - Bruchprüfungen

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 1320 1996-12	Ersetzt durch DIN EN ISO 9017-1 – keine Aktualisierung!	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 58 von 60
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF



FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren

DIN EN 10045-1:1991-04 – Kerbschlagbiegeversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 10045-1 2001-06	Ersetzt durch DIN EN ISO 148-1:2011-01	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

DIN EN 875:1995-10 – Schweißverbindungen - Kerbschlagbiegeversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 875 1995-10	Ersetzt durch DIN EN ISO 9016:2013-02	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

DIN 50115:1991-04 – Kerbschlagbiegeversuch

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN 50115:1991-04	Ersetzt durch DIN EN ISO 148-1 Beiblatt:2014-02	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 59 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

DIN 50914:1996-09 – IK-Test

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN 50914 1996-09	Ersetzt durch DIN EN ISO 3651-2:1998-08	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

DIN EN 1321:1996-12 – Schweißverbindungen – Makroskop. und mikroskop. Untersuchungen

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 1321 1996-12	Ersetzt durch DIN EN ISO 17639:2013-12	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

SEP1570:1971-08 – Reinheitsgrad – Edelstähle

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
SEP1570 1971-08	Ersetzt durch DIN 50602:1985.09	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

SEP1615:1975-01 – Carbidverteilung von Schnellarbeitsstählen

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
SEP1615 1975-01		Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

Revision 0 – 02.12.2019 Seite 60 von 60	 FB05.5.0-3 Verifizierung bzw. Validierung – Prüfverfahren
Erstellt durch LL Freigegeben durch GF	

DIN EN 10247:2007-07 – Reinheitsgrad

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN EN 10247 2007-07		NICHT durchführbar HH - 11.12.2019	Ohne automatische Bildauswertung technisch äußerst aufwändig bzw. nicht wirtschaftlich
NEU DIN EN 10247 2017-09	Norm wird erst nach Anschaffung einer entsprechenden Bildauswertesoftware aktualisiert		

DIN 50601:1985-08 – Ferrit- oder Austenitkorngröße von Stahl und Eisenwerkstoffen

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
DIN 50601 1985-08	Ersetzt durch DIN EN ISO 643:2003-09	Durchführbar HH - 11.12.2019	Keine

ASTM A923-06:2006-05 – Nachweis von Intermetallischen Phasen in Duplexstählen

Frühere Ausgaben	Änderungen gegenüber Vorgängerversion – europäischer Norm bzw. Modifikation	Prüfung, Datum Kurzzeichen	Annahme- und Bewertungskriterium - Aufzeichnungen
ASTM A923 2006-05		NICHT durchführbar HH - 11.12.2019	Kann erst nach Anschaffung eines Gleichrichters durchgeführt werden!
NEU	Norm wird vorerst NICHT aktualisiert		